


SpofaDental

A Kerr Company

 **SpofaDental a.s.**, Markova 238, 506 01 Jičín, Czech Republic
+ 420 493 583 111, www.spodadental.com. Made in Czech Republic



Silisan[®] N



Special liquid for phosphate-bonded investment materials

Characteristics:

Silisan N is a special liquid improving the properties of phosphate-bonded investment materials.

Application:

The investment material with high strength and the optimum setting and thermal expansion will be created by mixing with the powdery investment material Silikan. The concentration of Silisan N is adjusted according to the cast alloy type. The recommended water solutions of Silisan N are specified in the instruction leaflets of the individual investment materials. Silisan N shake well before use.

Warning:

When using metal casting moulds (rings), it is necessary to line the inside of the mould with the ceramic strip (KP-50) which allows the investment material expansion, eliminating thus the cast alloy contraction. EUH210 - Safety data sheet available on request.

Waste disposal:

The residue of unused product and contaminated packaging material should be transferred to a company authorized to dispose of waste materials. Observe your local legal regulations.

Storage:

Store in a dry place at a temperature of 20 ± 5 °C, in a well-closed package. There is a danger of preparation degradation at lower temperatures (below 5 °C).

Expiry period: 2 years

Package: 1000 g

Emergency telephone number:

United Kingdom, National Poisons Information Service (Newcastle Unit)

Claremont Place Newcastle-upon-Tyne, Newcastle, +44 191 2606182/+44 191 2606180 24H

Silisan[®] N



speciální tekutina pro fosfátové zatmelovací hmoty

Charakteristika:

Silisan N je speciální tekutina zlepšující vlastnosti fosfátových formovacích hmot.

Použití:

Smísením s práškovitou formovací hmotou Silikan vznikne formovací hmota s vysokou pevností a optimální expanzí tuhnutí i expanzí tepelnou. Koncentrace Silisanu N se reguluje podle druhu odlévané slitiny a doporučené vodné roztoky Silisanu N jsou uváděny v příbalových informacích jednotlivých formovacích hmot. Silisan N před použitím dobře protřepat.

Upozornění:

Při použití kovových lících forem (kroužků) je nutné vyloužit vnitřní stranu formy keramickým páskem (KP-50), který umožní expanzi formovací hmoty a tím eliminuje kontrakci odlévané slitiny.

EUH210 - Na vyzádání je k dispozici bezpečnostní list.

Nakládání s odpady:

Zbytek nespotřebovaného materiálu a kontaminovaný obal předejte firmě oprávněné nakládat s odpady. Řiďte se regionálními nařízeními.

Skladování:

V suchu při teplotě 20 ± 5 °C, v dobře uzavřeném obalu. Při nižších teplotách (pod +5 °C) je nebezpečí znehodnocení přípravku.

Doba použitelnosti: 2 roky

Balení: 1000 g

Telefonní číslo pro naléhavé situace:

Česká republika, Toxikologické informační středisko Klinika pracovního lékařství VFN a 1. LF UK

Na Bojišti 1 120 00 Praha 2, +420 224 919 293 +420 224 915 402

Silisan[®] N



špeciálna tekutina pre fosfátové formovacie hmoty

Charakteristika:

Silisan N je špeciálna tekutina, zlepšujúca vlastnosti fosfátových formovacích hmôt.

Použitie:

Zmiešaním s práškovitou formovacou hmotou Silikan, vznikne formovacia hmota o vysokej pevnosti, s optimálnou expanziou tepelnou aj expanziou tuhnutia. Koncentrácia Silisanu N je daná druhom odlievanej zliatiny. Odporúčané vodné roztoky Silisanu N sú uvedené na priložených informáciách k jednotlivým formovacím hmotám. Silisan N pred použitím pretrepať.

Upozornenie:

Pri použití kovových odlievacích foriem (krúžkov) je treba vyloužiť vnútornú stranu formy keramickou páskou (KP-50), tá umožní expanziu formovacej hmoty a eliminuje tak kontrakciu odlievanej zliatiny.

EUH210 - Na požiadanie možno poskytnúť kartu bezpečnostných údajov.

Zneškodnenie odpadu:

Zbytok nespotrebovaného materiálu a kontaminovaný obal odovzdajte firme, ktorá je oprávnená manipulovať s odpadmi. Postupujte podľa regionálnych nariadení.

Skladovanie:

Na suchom mieste, pri teplote 20 ± 5 °C v dobre uzatvorenom obale. Pri teplote nižšej (pod +5 °C) hrozí nebezpečenstvo znehodnotenia prípravku.

Doba použiteľnosti: 2 roky

Balenie: 1000 g

Núdzové telefónne číslo:

Slovensko, Národné toxikologické informačné centrum Univerzitná nemocnica Bratislava, pracovisko Kramáre, Klinika pracovného lekárstva a toxikológie

Limbová 5, 833 05 Bratislava, +421 2 54 77 41 66

Silisan[®] N

ru

Специальный раствор для фосфатные формовочные массы

Характеристика: Силисан N представляет собой специальную жидкость, способную улучшить качество фосфатных формовочных масс.

Применение:

При смешивании с порошкообразной формовочной массой Силисан образует высокопрочную формовочную массу с оптимальным расширением при затвердевании и тепловым расширением. Концентрация Силисана N зависит от вида отливаемого сплава, рекомендуемые водные растворы Силисана N приводятся в информационных прилагаемых к отдельным формовочным массам. Взболтать Силисан N перед использованием.

Внимание:

При использовании металлических форм для литья (колец) необходимо их внутреннюю сторону покрыть керамической лентой (КП-50), позволяющей формовочной массе расширяться и, благодаря этому исключить усадку отливаемого сплава.

EUH210 - Паспорт безопасности предоставляется по запросу.

Ликвидация мусора:

Остаток неизрасходованного материала и загрязненную упаковку передать фирме, уполномоченной манипулировать с отходами. Соблюдайте свое местное законодательство.

Хранение:

В сухом месте при температуре 20 ± 5 °C в хорошо закрытой упаковке. Низкие температуры (+5 °C) могут вызвать обесцвечивание средства.

Срок применения: 2 года

Упаковка: 1000 г

Телефон экстренной связи: Россия, Информационно-консультативный центр по токсикологии (RTIAC),

3 Сухаревская Плящадь Блок 7, 129090 г. Москва, +7 495 628 1687 (только на русском)

Министерство здравоохранения Российской Федерации

Silisan[®] N

pl

Specjalny płyn do fosforanowych mas ostatekających

Charakterystyka:

Silisan N to specjalna ciecz poprawiająca parametry fosforanowych mas formowniczych.

Stosowanie:

poprzez wymieszanie z masą formowniczą w postaci proszku Silikan powstanie masa formownicza o wysokiej wytrzymałości i optymalnej ekspansji zastygania oraz ekspansji cieplnej. Koncentrację Silisanu N należy regulować w zależności od rodzaju odlewanej stopy a zalecane roztwory wodne Silisanu N podawane są w informacjach na opakowaniu poszczególnych mas formowniczych. Dobrze wstrząsnąć butelkę z płynem Silisan N przed jego użyciem.

Uwaga:

podczas stosowania metalowych form odlewniczych (piersi) konieczne należy wyłożyć wewnętrzne strony formy paskiem ceramicznym (KP - 50), który umożliwi ekspansję masy formowniczej eliminując kontrakcję odlewanej stopy.

EUH210 - Karta charakterystyki dostępna na żądanie.

Utylizacja odpadów:

Resztki nie zużytego materiału oraz opakowanie zanieczyszczone materiałem należy przekazać instytucji zajmującej się utylizacją odpadów. Postępować zgodnie z lokalnymi przepisami.

Przechowywanie:

W suchym miejscu, w temperaturze 20 ± 5 °C, w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Przy niższych temperaturach (pod +5 °C) powstaje niebezpieczeństwo degradacji preparatu.

Okres stosowania: 2 lata

Opakowanie: 1000 g

Numer telefonu alarmowego:

Polska, Warsaw Poison Control and Information Centre Praski Hospital
Al. Solidarnosci 67 03 401 Warszawa, +48 22 619 66 54 +48 22 619 08 97

Silisan[®] N

ro

Lichid special pentru mase de ambalat cu liant fosfatic

Caracteristici:

Silisan N este un lichid special care îmbunătățește calitățile maselor de ambalat fosfatice.

Utilizare:

Prin amestecarea cu masa de ambalat sub formă de pulbere Silisan rezultă o masă de ambalat cu o mare rezistență și cu expansiune optimă la priză și o bună expansiune termică. Concentrația de Silisan N se reglează în funcție de tipul aliajului turnat, dozele de Silisan N recomandate fiind menționate în prospectele maselor de ambalat. Înainte de a utiliza Silisan N, a se agita bine flaconul.

Avertisment:

În cazul în care se folosesc forme de turnare metalice (inele) este obligatoriu să se căpușească interiorul formei cu benzi ceramice (KP- 50), care facilitează expansiunea masei de ambalat și prin aceasta elimină contracția aliajulelor turnate. EUH210 - Fișa cu date de securitate disponibilă la cerere.

Prelucrarea deșeurilor:

Reziduurile rezultate din produsul ramas neutilizat si ambalajul contaminat vor trebui preluate de catre o companie autorizata pentru a fi distruse. Va rugam respectati regulile in vigoare legale.

Depozitare:

Este obligatoriu a se depozita Silisan N la o temperatură de 20 ± 5 °C. În caz de temperaturi mai mici (sub + 5 °C) există pericolul deteriorării materialului.

Termen de valabilitate: 2 ani

Ambalaj: 1000 g

Număr de telefon care poate fi apelat în caz de urgență:

România, TOXAPEL, Emergency Clinical Hospital for Children „Grigore Alexandrescu”, Boulevardul Iancu de Hunedoara
30-32 Bucuresti, +40 2121 06282 +40 2121 06183

2553110r22

Datum poslední revize: 30.5.2017